

Prüfbericht Nr. **55035617** (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6Jx15 H2 Typ SY 605
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
 Modell StreetRallye
 Typ SY 605
 Radgröße 6 J x 15 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
CP2	SY 605 CP2 / ohne Ring	4/100/54,1	35	615	1960	2/2017
A2	SY 605 A2 / Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	38	615	1960	2/2017
A2	SY 605 A2 / Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	45	615	1960	2/2017
A2	SY 605 A2 / Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	38	615	1960	2/2017
A2	SY 605 A2 / Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	45	615	1960	2/2017
A2	SY 605 A2 / Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	38	615	1960	2/2017
A2	SY 605 A2 / Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	45	615	1960	2/2017
A2	SY 605 A2 / Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	38	615	1960	2/2017
A2	SY 605 A2 / Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	45	615	1960	2/2017
A2	SY 605 A2 / Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	38	615	1960	2/2017
A2	SY 605 A2 / Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	45	615	1960	2/2017
A3	SY 605 A3 / ohne Ring	4/108/63,4	38	615	1960	2/2017
P2	SY 605 P2 / ohne Ring	4/108/65,1	23	615	1960	2/2017
F4	SY 605 F4 / ohne Ring	4/98/58,1	35	615	1960	2/2017
V7	SY 605 V7 / ohne Ring	5/100/57,1	38	615	2010	2/2017
O8	SY 605 O8 / ohne Ring	5/105/56,6	38	615	2010	2/2017
V2	SY 605 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	43	680	2015	2/2017
V2	SY 605 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	47	680	2015	2/2017
W6	SY 605 W6 / ohne Ring	5/112/66,7	47	680	2015	2/2017
B8	SY 605 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	47	710	2015	2/2017
B8	SY 605 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	47	710	2015	2/2017
B8	SY 605 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	47	710	2015	2/2017
F6	SY 605 F6 / ohne Ring	5/98/58,1	38	615	2010	2/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51422
 Herstellerzeichen ATS Germany
 Radtyp und Ausführung SY 605 (s.o.)
 Radgröße 6Jx15 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	4/100	38	615	1960	FE	05.2017	TZT Lamsheim
A2	4/100	45	615	1960	FE	05.2017	TZT Lamsheim
CP2	4/100/54,1	35	615	1960	FE	05.2017	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	38	615	1960	FE	05.2017	TZT Lamsheim
P2	4/108/65,1	23	615	1960	FE	05.2017	TZT Lamsheim
F4	4/98/58,1	35	615	1960	FE	05.2017	TZT Lamsheim
O8	5/105/56,6	38	615	2010	FE	05.2017	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	43	680	2015	FE	05.2017	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	47	680	2015	FE	05.2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	47	710	2015	FE	05.2017	TZT Lamsheim
F6	5/98/58,1	38	615	2010	FE	05.2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
A2	4/100	45	615	165/55R15	05.2017	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	38	615	165/55R15	05.2017	TZT Lamsheim
P2	4/108/65,1	23	615	165/60R15	05.2017	TZT Lamsheim
F6	5/98/58,1	38	615	165/65R15	05.2017	TZT Lamsheim
O8	5/105/56,6	38	615	165/65R15	05.2017	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	47	680	175/65R15	05.2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	47	710	175/65R15	05.2017	TZT Lamsheim
F4	4/98/58,1	35	615	165/55R15	05.2017	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
V2	5/112/57,1	43	710	225/70R15	FE	05.2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	47	710	225/70R15	FE	05.2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55035617** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6Jx15 H2 Typ SY 605
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B8, ET47 betrug 7,11 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim, ab Mai 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		20.06.2017
	mit Änderung vom	13.10.2021
Radzeichnung	4600-01	13.12.2016
Radzeichnung	4601-03	19.12.2016
	mit Änderung vom	22.12.2016
Radzeichnung	4603-01	13.12.2016
Radzeichnung	4604-01	20.12.2016
Radzeichnung	4605-01	20.12.2016
Radzeichnung	4606-01	13.12.2016
Radzubehör	Rev06	29.09.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 23	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 04. November 2021

SBC



Blauth

00379063.DOC